

Link do produktu: <https://alnar.pl/bondhus-zestaw-imbusow-w-rekojesci-3-10-hf6m-p-31884.html>

## BONDHUS ZESTAW IMBUSÓW W RĘKOJEŚCI 3-10 HF6M

Cena brutto	<b>64,00 zł</b>
Cena netto	<b>52,03 zł</b>
Dostępność	<b>Na zamówienie</b>
Numer katalogowy	<b>BO12595</b>
Producent	<b>BONDHUS</b>

### Opis produktu

#### BONDHUS ZESTAW IMBUSÓW W RĘKOJEŚCI 3-10 HF6M

Profesjonalny zestaw kluczy imbusowych składanych w rękojeść, metryczny [6 części] wykonany ze stali ProTanium® i pokryty specjalną warstwą ProGuard™

- Rozmiary: 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm

Kasetki na klucze porządkują je według rozmiarów. Poszczególne rozmiary są wyraźnie nadrukowane na kasetce ułatwiając szybkie wybranie właściwego klucza. Kasetki występują w określonych kolorach w zależności od rozmiarów kluczy (np. żółte - calowe, czerwone - metryczne, zielone - gwiazdkowe).

#### PROTANIUM

Stal o podwyższonej wytrzymałości **Protanium®** jest czymś więcej niż tylko stalą, a także czymś więcej niż tylko nazwą. Jest to specyfikacja oraz proces wytwarzania stali dający finalnie narzędzia o właściwościach nieporównywalnych z jakimikolwiek konkurencyjnymi. Stal o podwyższonej wytrzymałości Protanium® nie ma nic wspólnego ze stalą 8650, S2 lub chromowo-wanadową. Jest ona wytwarzana według receptury będącej efektem wieloletnich badań i ciągłych ulepszeń. Wraz ze swoimi dostawcami stali Bondhus intensywnie pracuje aby każdy aspekt produkcji był zgodny ze specyfikacją stali Protanium®. Oznacza to w praktyce, iż technicy przeprowadzają niezliczone inspekcje, testy oraz kontrole w celu upewnienia się, że polityka „jakości bez kompromisów” jest stale utrzymywana. Specjalnie dobrany proces obróbki cieplnej jest kluczem do osiągnięcia unikalnych właściwości stali Protanium®. Właściwie każdy posiadający piec może lepiej lub gorzej przeprowadzić proces hartowania. Jednak dziś, dzięki latom badań, tylko Bondhus udoskonalił swój proces hartowania na tyle, że przewyższa on wszelkie, nawet najbardziej wysrubowane, normy akceptowane w przemyśle.

#### PROGUARD

Ochrona powierzchni klucza typu ProGuard™ to jeszcze jedna technologia stosowana wyłącznie przez firmę Bondhus. Jest to najbardziej efektywne rozwiązanie ochrony narzędzi przed korozją. Producenci narzędzi, aby uchronić swoje wyroby przed rdzewieniem stosują kilka rozwiązań:

- Chromowanie zapewnia pewien stopień ochrony, lecz ostatecznie pęka, łuszczy się lub ściera, pozwalając wodzie na wnikanie
- Oksydowanie umożliwia tylko ograniczoną ochronę. Najczęściej już przy pierwszym użyciu dochodzi do wytarcia warstwy antykorozyjnej i woda może swobodnie penetrować powierzchnię narzędzia
- Zanurzanie narzędzia w oleju nie daje praktycznie żadnej ochrony. Niemalże zaraz po „kąpeli olejowej” klucze są narażone na korozję.

ProGuard™ jest zupełnie innym rozwiązaniem, które oferuje nieporównywalnie lepszą ochronę antykorozyjną. Proces nakładania tej warstwy zaczyna się od dokładnego oczyszczenia powierzchni klucza z wszelkich zanieczyszczeń czy też ognisk rdzy. Tak przygotowane narzędzie jest poddawane opatentowanemu procesowi elektrolitycznemu, który prowadzi do bardzo cienkiego nałożenia lekko ziarnistej, krystalicznej struktury. Na koniec, dodatkowo, nakłada się szybkooschnący olej tworzący niejako „drugą linię” ochrony. Tak powstałe wykończenie sprawia, że powierzchnia jest bardzo odporna na wnikanie wilgoci czy zanieczyszczeń.

Rezultaty porównawczego testu w sprayu solankowym przeprowadzone przez niezależne laboratorium bezdyskusyjnie udowadniają, że ochrona ProGuard™ jest do 5 razy wyższa w porównaniu z jakąkolwiek inną dostępną na rynku. Niezależne testy laboratoryjne wraz z dokumentacją techniczną są dostępne na stronie [www.bondhus.com](http://www.bondhus.com).