

Link do produktu: <https://alnar.pl/champion-fm11-sprezarka-srubowa-10-bar-p-30478.html>



# CHAMPION FM11 SPRĘŻARKA ŚRUBOWA 10 BAR

Dostępność	<b>Na zapytanie</b>
Numer katalogowy	<b>CC1183627</b>
Producent	<b>CHAMPION</b>

## Opis produktu

### CHAMPION FM11 SPRĘŻARKA ŚRUBOWA 10 BAR

**Seria FM** zawiera wysokiej jakości stopień śrubowy produkowany w Finlandii przy użyciu najnowszych technik wytwarzania. Stopnie śrubowe są zaprojektowane z naciskiem na niezawodność i wydajność.

Wirniki są dokładnie sprawdzone i mierzone za pomocą skomputeryzowanego systemu kontroli.

Stopnie śrubowe Enduro mają płaską krzywą zużycia energii, która umożliwia efektywne wykorzystanie stopnia przy szerokich zakresach obrotów na minutę.

Sprężarki śrubowe **FM** zapewniają pracę w temperaturze otoczenia do 46°. Ogromny system wentylacji zapewnia optymalne chłodzenie, niskie temperatury powietrza wylotowego, najlepszą wydajność i niezawodność w najcięższych warunkach pracy.

Kompresory **FM** są zaprojektowane aby zapewnić łatwy dostęp do punktów konserwacji. Panele można łatwo odcepić, aby umożliwić pełny dostęp do wszystkich punktów obsługowych urządzenia. Co ogranicza czas potrzeby na serwisowanie i obniża koszty serwisu.

Zautomatyzowane napięcie paska zapewnia większą jego żywotność, mniejszą potrzebę konserwacji i cichszą pracę.

Jest to również jedno z najbardziej kompaktowych sprężarek na rynku. Posiada również innowacyjny design **FM**, oraz zapewnia niski poziom hałasu.

Posiadają nowy zaawansowany kontroler C-PRO 2.0, który zapewnia niezawodne działanie i przez cały czas monitoruje parametry pracy sprężarki.

#### Posiada:

- 3 wejścia analogowe
- Wielojęzyczny: angielski / niemiecki / francuski / włoski / hiszpański / polski
- Standardowa kontrola sekwencji do 8 jednostek (do 7 jednostek stało-obrotowych i 1 zmiennie-obrotowej)
- Standardowy Modbus
- 15 zapisów awarii w pamięci
- Ciągłe monitorowanie systemu

#### Główne cechy:

- Nowy zaawansowany kontroler C-PRO 2.0
- Stopień śrubowy najwyższej jakości
- Łatwa konserwacja
- Kompaktowa konstrukcja o powierzchni zabudowy 0,4 m<sup>2</sup>
- Wysokowydajny silnik IE3
- Wysoka wydajność

#### Dane techniczne:

- Model: FM11
- Ciśnienie: 10 BAR
- Wydajność: 1,39 m<sup>3</sup>/min
- Moc Silnika: 11 kW
- Zasilanie: 400 V
- Poziom Hałasu: 70 db(A)
- Waga: 219 kg
- Wymiary (LxWxH): 667 x 630 x 1050 mm
- Przyłącze: 3/4 "
- Chłodzenie: Powietrze
- Kraj Produkcji: Włochy
- Gwarancja: 24 miesiące

#### Dodatki (opcjonalne):

- Gwarancja na 60 miesięcy (bez limitu motogodzin) - **1950 zł** brutto

\* w przypadku wybrania opcjonalnej gwarancji prosimy o umieszczenie odpowiedniego komentarza w zamówieniu.

