

Link do produktu: <https://alnar.pl/champion-fm11-sprezarka-srubowa-13-bar-zbiornik-270l-p-30483.html>



CHAMPION FM11 SPRĘŻARKA ŚRUBOWA 13 BAR ZBIORNIK 270L

Dostępność	Na zapytanie
Numer katalogowy	CC1186401
Producent	CHAMPION

Opis produktu

CHAMPION FM11 SPRĘŻARKA ŚRUBOWA 13 BAR ZBIORNIK 270L

Seria FM zawiera wysokiej jakości stopień śrubowy produkowany w Finlandii przy użyciu najnowszych technik wytwarzania. Stopnie śrubowe są zaprojektowane z naciskiem na niezawodność i wydajność.

Wirniki są dokładnie sprawdzone i mierzone za pomocą skomputeryzowanego systemu kontroli.

Stopnie śrubowe Enduro mają płaską krzywą zużycia energii, która umożliwia efektywne wykorzystanie stopnia przy szerokich zakresach obrotów na minutę.

Sprężarki śrubowe **FM** zapewniają pracę w temperaturze otoczenia do 46°. Ogromny system wentylacji zapewnia optymalne chłodzenie, niskie temperatury powietrza wylotowego, najlepszą wydajność i niezawodność w najcięższych warunkach pracy.

Kompresory **FM** są zaprojektowane aby zapewnić łatwy dostęp do punktów konserwacji. Panele można łatwo odcepić, aby umożliwić pełny dostęp do wszystkich punktów obsługowych urządzenia. Co ogranicza czas potrzeby na serwisowanie i obniża koszty serwisu.

Zautomatyzowane napięcie paska zapewnia większą jego żywotność, mniejszą potrzebę konserwacji i cichszą pracę.

Jest to również jedno z najbardziej kompaktowych sprężarek na rynku. Posiada również innowacyjny design **FM**, oraz zapewnia niski poziom hałasu.

Posiadają nowy zaawansowany kontroler C-PRO 2.0, który zapewnia niezawodne działanie i przez cały czas monitoruje parametry pracy sprężarki.

Posiada:

- 3 wejścia analogowe
- Wielojęzyczny: angielski / niemiecki / francuski / włoski / hiszpański / polski
- Standardowa kontrola sekwencji do 8 jednostek (do 7 jednostek stało-obrotowych i 1 zmiennie-obrotowej)
- Standardowy Modbus
- 15 zapisów awarii w pamięci
- Ciągłe monitorowanie systemu

Główne cechy:

- Nowy zaawansowany kontroler C-PRO 2.0
- Stopień śrubowy najwyższej jakości
- Łatwa konserwacja
- Kompaktowa konstrukcja o powierzchni zabudowy 0,4 m²
- Wysokowydajny silnik IE3
- Wysoka wydajność

Dane techniczne:

- Model: FM11
- Ciśnienie: 13 BAR
- Wydajność: 1,14 m³/min
- Moc Silnika: 11 kW
- Zasilanie: 400 V
- Poziom Hałasu: 70 db(A)
- Waga: 314 kg
- Wymiary (LxWxH): 1600 x 700 x 1600 mm
- Pojemność zbiornika: 270 Litrów
- Przyłącze: 3/4"
- Chłodzenie: Powietrze
- Kraj Produkcji: Włochy
- Gwarancja: 24 miesiące

Dodatki (opcjonalne):

- Gwarancja na 60 miesięcy (bez limitu motogodzin) - **1950 zł** brutto

* w przypadku wybrania opcjonalnej gwarancji prosimy o umieszczenie odpowiedniego komentarza w zamówieniu.

