

Link do produktu: <https://alnar.pl/champion-fm11-sprezarka-srubowa-8-bar-zbiornik-500l-p-30485.html>



CHAMPION FM11 SPRĘŻARKA ŚRUBOWA 8 BAR ZBIORNIK 500L

Dostępność	Na zapytanie
Numer katalogowy	CC1186403
Producent	CHAMPION

Opis produktu

CHAMPION FM11 SPRĘŻARKA ŚRUBOWA 8 BAR ZBIORNIK 500L

Seria FM zawiera wysokiej jakości stopień śrubowy produkowany w Finlandii przy użyciu najnowocześniejsze techniki wytwarzania. Stopnie śrubowe są zaprojektowane z naciskiem na niezawodność i wydajność.

Wirniki są dokładnie sprawdzone i mierzone za pomocą skomputeryzowanego systemu kontroli.

Stopnie śrubowe Enduro mają płaską krzywą zużycia energii, która umożliwia efektywne wykorzystanie stopnia przy szerokich zakresach obrotów na minutę.

Sprężarki śrubowe **FM** zapewniają pracę w temperaturze otoczenia do 46°. Ogromny system wentylacji zapewnia optymalne chłodzenie, niskie temperatury powietrza wylotowego, najlepsza wydajność i niezawodność w najcięższych warunkach pracy.

Kompresory **FM** są zaprojektowane aby zapewnić łatwy dostęp do punktów konserwacji. Panele można łatwo odcepić, aby umożliwić pełny dostęp do wszystkich punktów obsługowych urządzenia. Co ograniczona czas potrzeby na serwisowanie i obniża koszty serwisu.

Zautomatyzowane napięcie paska zapewnia większą jego żywotność, mniejszą potrzebę konserwacji i cichszą pracę.

Jest to również jedno z najbardziej kompaktowych sprężarek na rynku. Posiada również innowacyjny design **FM**, oraz zapewnia niski poziom hałasu.

Posiadają nowy zaawansowany kontroler C-PRO 2.0, który zapewnia niezawodne działanie i przez cały czas monitoruje parametry pracy sprężarki.

Posiada:

- 3 wejścia analogowe
- Wielojęzyczny: angielski / niemiecki / francuski / włoski / hiszpański / polski
- Standardowa kontrola sekwencji do 8 jednostek (do 7 jednostek stało-obrotowych i 1 zmiennie-obrotowej)
- Standardowy Modbus
- 15 zapisów awarii w pamięci
- Ciągłe monitorowanie systemu

Główne cechy:

- Nowy zaawansowany kontroler C-PRO 2.0
- Stopień śrubowy najwyższej jakości
- Łatwa konserwacja
- Kompaktowa konstrukcja o powierzchni zabudowy 0,4 m²
- Wysokowydajny silnik IE3
- Wysoka wydajność

Dane techniczne:

- Model: FM11
- Ciśnienie: 8 BAR
- Wydajność: 1,41 m³/min
- Moc Silnika: 11 kW
- Zasilanie: 400 V
- Poziom Hałasu: 70 db(A)
- Waga: 379 kg
- Wymiary (LxWxH): 2000 x 700 x 1700 mm
- Pojemność zbiornika: 500 Litrów
- Przyłącze: ¾"
- Chłodzenie: Powietrze
- Kraj Produkcji: Włochy
- Gwarancja: 24 miesiące

Dodatki (opcjonalne):

- Gwarancja na 60 miesięcy (bez limitu motogodzin) - **1950 zł** brutto

* w przypadku wybrania opcjonalnej gwarancji prosimy o umieszczenie odpowiedniego komentarza w zamówieniu.

