

Link do produktu: <https://alnar.pl/luna-ln-llf1022-tokarka-do-metalu-p-33809.html>



LUNA L&N LLF1022 TOKARKA DO METALU

Cena brutto	16 390,00 zł
Cena netto	13 325,20 zł
Dostępność	2 - 10 dni
Numer katalogowy	206500316
Producent	LUNA

Opis produktu

LUNA L&N LLF1022 TOKARKA DO METALU

- Mocna obrabiarka warsztatowa przydatna dla ślusarzy narzędziowych, nadająca się do warsztatów mechaniki precyzyjnej, szkół, warsztatów samochodowych, a także dla amatorów i do prac serwisowo-naprawczych.
- Doskonała do wykonywania skomplikowanych detali, oraz produkcji pojedynczej lub seryjnej małych elementów.
- Wzmocnione, sztywne łożo z pryzmatyczną prowadnicą zapewnia dokładne prowadzenie sań wzdłużnych i konika.
- Wrzeciono główne osadzone w mocnych, precyzyjnych łożyskach wałeczkowych.
- Przekładnia zębato-pasowa daje pewne przeniesienie napędu z głowicy do wrzeciona.
- Zmiana prędkości obrotowej poprzez przekładnię pasową. Sanie poprzeczne wyposażone w dwa rowki teowe umożliwiające zamocowanie różnych narzędzi.

Dane techniczne tokarki:

- rozstaw kłów: 550 mm
- wysokość kłów: 125 mm
- średnica toczenia, nad łożem: \varnothing 250 mm
- średnica otworu we wrzecionie: \varnothing 20 mm
- stożek we wrzecionie: MK 3
- stożek w tulei konika: MK 2
- ilość prędkości obr. wrzeciona: 6
- prędkość obr. wrzeciona: 125 - 210 - 420 - 620 - 1.000 - 2.000 obr./min.
- ilość prędkości posuwu wzdłużnego: 2
- posuw wzdłużny: 0.10 - 0.20
- posuw poprzeczny: 100 mm
- skok suportu: 50 mm
- skok gwintu: 12 szt.
- skok gwintu: 0.4 - 0.5 - 0.6 - 0.7 - 0.8 - 1.0 - 1.25 - 1.5 - 1.75 - 2.0 - 2.5 - 3.0
- liczba skoków gwintu: 8
- skok gwintu: 10 - 11- 14 - 19 - 20 - 22 - 40 - 44 zw./cal.
- poziom hałasu: 72,3 dB(A)
- napięcie zasilania: 230V 1-faz 50Hz
- moc silnika: 0.55 kW
- prąd znamionowy: 2.4 A
- masa: 211 kg

Dane techniczne zespołu frezarskiego:

- maks. średnica wiertła: \varnothing 13 mm
- maks. średnica frezu palcowego: \varnothing 16 mm
- maks. średnica frezu czołowego: \varnothing 30 mm

-
- stożek wrzeciona: MK 3
 - prędkość obr. wrzeciona niska: 0 - 1.100 obr./min.
 - prędkość obr. wrzeciona wysoka: 0 - 2.500 obr./min.
 - rowek teowy: 12 mm
 - kąt wrzeciona: -25 - +45

Zakres dostawy:

- dostarczana z silnikiem o jednej prędkości,
- uchwytem tokarskim \varnothing 125 mm ze szczękami 2x3,
- suportem obracającym w zakresie 360°,
- kłami stałymi,
- imakiem do 4 narzędzi 20 mm,
- przekładnią zmiany prędkości i osłoną uchwytu,
- głowica frezarska.