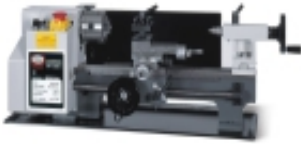


PROMA MINITOKARKA SM-300E



Cena brutto	4 800,00 zł
Cena netto	3 902,44 zł
Dostępność	1 - 7 dni
Numer katalogowy	25951830
Producent	PROMA

Opis produktu

PROMA MINITOKARKA SM-300E

- Minitokarki stosuje się do obróbki powierzchni metalowych, z tworzyw sztucznych i drewna
- W dogodny sposób można również obrabiać wszelkie dostępne materiały, poczynając od aluminium i jego stopów aż po stale wysokogatunkowe
- Odznaczają się optymalną skalą obrotów, co umożliwia wykorzystanie urządzenia z użyciem narzędzi ze stali szybko tnącej i narzędzi z końcówkami z węglikiem spiekany
- Urządzenia dają możliwość obróbki wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowych, stożkowych i czołowych, jak również rowkowanie, toczenie z pręta, wiercenie oraz gwintowanie z regulacją wielkości skoku gwintu
- Płynna regulacja obrotów
- Gwarantowane bicie wrzeciona

Jedna działka noniusza:

- Poprzeczny posuw 0,025 mm
- Posuw suportu nożowego 0,025 mm

Dane techniczne

- Automatyczny posuw podłużny 0,4 - 2 mm/obr.
- Automatyczny posuw podłużny - ilość stopni 10 st.
- Długość elementu obrabianego 300 mm
- Gwinty metryczne - ilość stopni 10 st.
- Ilość stopni momentu obrotowego 2 stopni
- Maksymalny posuw suportu nożowego 55 mm
- Maksymalny posuw suportu podłużnego 300 mm
- Maksymalny posuw suportu poprzecznego 65 mm
- Masa 40 kg
- Moc przyłączeniowa 300 W
- Napięcie 230 V
- Nastawny posuw poprzeczny nie
- Odległość od imaka nożowego do osi tokarki 9 mm
- Posuw tulejki 40 mm
- Przekładnia obrotów tak
- Przekładnia zębata w kąpielii olejowej nie
- Prześwit wrzeciona 20 mm
- Płynna regulacja obrotów tak
- Regulowany luz wrzeciona (łożyska stożkowe) tak
- Regulowany posuw poprzeczny tak
- Rozmiary urządzenia (dł. x szer. x wys.) 730 x 330 x 330 mm
- Stożek tulejki II Mk

-
- Zakres obrotów 100 - 2 500 (płynna regulacja) obr./min.
 - Średnica toczzonego elementu nad suportem 110 mm
 - Średnica toczzonego elementu nad łożem 180 mm

Wyposażenie podstawowe

- 3-szczękowa głowica mocująca 80 mm
- Kieł stały
- Wkładka topikowa
- Zestaw kół zębatych dla gwintów metrycznych
- Zestaw narzędzi

Wyposażenie opcjonalne

- Zestaw odczytu cyfrowego dla dwóch osi
- Podstawa do minitokarek typu SM (wysokość 890 mm, stół 800 x 350 mm)
- Luneta stała
- Luneta przesuwna
- Kieł obrotowy Mk II
- Głowica wiertnicza na klucz 1-13/B16
- Trzpień Mk II / B16
- Komplet noży SK 8 x 8 (11 szt.)
- Przymiar do frezowania
- Zestaw do gwintów całowych