



PROXXON TOKARKA PD 250/E

Cena brutto	6 348,00 zł
Cena netto	5 160,98 zł
Dostępność	1 - 7 dni
Numer katalogowy	PR24002
Producent	PROXXON

Opis produktu

PROXXON tokarka PD 250/E

- Tokarka Proxxon PD 250/e przeznaczona jest do obróbki stali, mosiądzu, aluminium, tworzyw sztucznych.
- Idealna do toczenia wzdłużnego, poprzecznego, toczenia stożków i gwintowania.
- Łoże: Wykonane z żeliwa o szerokim rozstawie i przyrządnymi saniami. Praca bez wibracji nawet przy wysokich obciążeniach. Tylny kołnierz do zamocowania głowicy frezarsko-tokarskiej PF 230. Osłonięte wrzeciono prowadzące.
- Wrzeciennik: Wykonany z odlewu aluminiowego. Wrzeciono główne osadzone na precyzyjnych łożyskach (bicie bez uchwytu 1/100mm) z otworem 10.5mm. Średnica po stronie uchwytu 70mm, otwór wewnętrzny 14mm. Wałek z otworem MK 2. Obrotowy przełącznik umożliwiający włączenie automatycznego posuwu za pomocą wrzeciona prowadzącego i śruby pociągowej (opcjonalnie 0.05 lub 0.1mm na obrót).
- Konik: Wykonany z odlewu aluminiowego. Tuleja \varnothing 20mm z możliwością wysunięcia do 30mm. Z podziałką milimetrową, otworem MK 1 i kłębem obrotowym.
- Wspornik: Sanie łoża z odlewu cynkowego. Sanie poprzeczne i górne wykonane ze stali (ustawienie 60 lub 45mm). Imak na noże tokarskie o wymiarach 8 x 8mm.
- Napęd: Cichy dedykowany silnik na prąd stały z trzystopniową przekładnią pasową umożliwiającą wybór prędkości 300 - 900 i 3.000obr/min. Dodatkowa regulacja prędkości (pełnookresowa elektronika) z płynną zmianą prędkości na 100 - 300 i 1 000 obr/min. w zależności od przełożenia. Prawy i lewy bieg. Wyłącznik główny z funkcją wyłącznika bezpieczeństwa i ochroną przed ponownym uruchomieniem.
- Uchwyt tokarski: Wysokiej jakości trójściskowy uchwyt tokarski według normy DIN 8386 Klasa 1 (tolerancja współosiowości: 0.04mm). Zakres wielkości obrabianych przedmiotów: od 2 do 75mm dzięki możliwości odwrotnego montażu szczęk. W zestawie z osłoną uchwytu tokarskiego z wyłącznikiem bezpieczeństwa.
- Pokręta: Wykonane z aluminium, z regulowaną skalą (1 działka = 0.05mm, 1 obrót = 1mm).
- Narzędzie do gwintowania: Z kołami zębatymi zmianowymi umożliwiającymi wycinanie prawych i lewych gwintów metrycznych o najczęściej stosowanych podziałkach (0.5 - 0.625 - 0.7 - 0.75 - 0.8 - 1 - 1.25 - 1.5mm).

Dane techniczne:

- Rozstaw kłębów - 250 mm.
- Posuw poprzeczny - 70 mm
- Wysokość pod sanie poprzeczne - 43 mm.
- Rozmiar chwytu noży tokarskich - 8x8 mm
- Napięcia zasilania 220-240V
- Obroty prawo/lewo silnika
- Długość całkowita - 560 mm.
- Szerokość - 270 mm
- Wysokość - 170 mm
- Waga 12 kg